

FORNOVOGAS
WE MOVE ENERGY



GASVECTOR
unità modulare prefabbricata

GASVECTOR

Cabinato certificato in 1° grado di sicurezza, equivalente a locali in cemento armato, secondo le disposizioni del Ministero degli Interni in termini di sicurezza antincendio.

EFFICIENZA MASSIMA

La flessibilità insita nel progetto del GASVECTOR lo rende utilizzabile in contesti quali le stazioni di rifornimento stradali, stazioni per flotte di mezzi pubblici, per impianti di processo anche in presenza di gas prodotto da biomasse.

GASVECTOR

Estremamente compatto e versatile. Di facile installazione. Garantisce bassi costi di manutenzione ed elevate performances.



- › Connessioni elettriche ed elettroniche poste in apposite canalizzazioni
- › Impianto di ventilazione forzata comandato da sensore gas
- › Struttura autoportante con occhielli di aggancio superiori che garantiscono una più facile movimentazione
- › Aircooler installabile sul tetto tramite apposite staffe di fissaggio
- › Speciale trattamento delle pareti esterne per garantire una lunghissima durata
- › Gruppo di smorzamento integrato nel vano compressore
- › Porte, pareti e tetto completamente rivestiti da sandwich, con copertura interna in lamiera, per una perfetta coibentazione e per una elevata insonorizzazione
- › Rumorosità massima 75 dB(A) rilevata ad 1 metro di distanza dal perimetro del sistema Silenziatori opzionali aggiungibili per garantire 55 dB(A)
- › Predisposizione per i collegamenti all'aspirazione ed alla mandata gas e per il circuito di raffreddamento posti sulla parete posteriore
- › Porta posteriore posta in corrispondenza del gruppo pompanti per garantire la massima comodità nelle operazioni di manutenzione
- › Prese di aerazione dotate di griglie di protezione blindate

GASVECTOR

Layout compatto per ottimizzare e facilitare la manutenzione

GASVECTOR

La soluzione più efficiente per il mercato CNG

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

GASVECTOR è una struttura modulare prefabbricata ottimizzata per l'inserimento delle unità SA200 e DA300 per la compressione di Gas Naturale o altri Gas Tecnici quali ad esempio Biogas o Gas di Processo.

Il cabinato può alloggiare tutti i componenti necessari al completo funzionamento dell'impianto. GACVECTOR è certificato CE

Disponibile nelle versioni standard ed anche in misure e configurazioni personalizzate:

Compact: per il contenimento di una unità di compressione ed eventuale gruppo di stoccaggio;

Twin: con un vano per il contenimento di un'unità di compressione ed eventuale gruppo di stoccaggio ed un secondo vano per un ulteriore compressore / gruppo di stoccaggio;

VANO DI CONTROLLO

Vano in zona sicura, climatizzabile, presente in tutte le configurazioni standard, contenente:

- quadro elettrico di potenza
- quadro di comando
- impianto aria compressa con filtro e dryer
- sistema di ventilazione



Soluzione cofanata:
1 vano, raffreddamento ad aria

Soluzione in container:
2 vani, raffreddamento ad acqua



Sede legale e operativa

Via Ponticelli, 5-7
43029 – Traversetolo (PR) – Italy

Tel. +39.0521.1553844
info@fornovogas.it

www.fornovogas.it

